



Elementi di processo tecnico



Elementi di processo tecnico

Sistemi di saldatura alluminotermica

Sistemi di saldatura alluminotermica

Crogioli monouso T3



Storia
Modelli
Dettagli tecnici
Economicità
Utilizzo

Crogioli monouso T3
Modello con tamburo di cartone
Modello con cappotto di lamiera

RAILTECH

DEUTSCHLAND

© GROUPE DELACHAUX

Alte Wiesenstraße 12 | 51580 Reichshof-Allenbach | DEUTSCHLAND
Tel.: +49 (0)2261 91348-0 | Fax: +49 (0)2261 91348-9
info@railtech-deutschland.com | www.railtech-deutschland.com



Crogioli monouso T3

Il primo crogiolo monouso è stato sviluppato dalla società Railtech International in Francia. Railtech ha creato questo prodotto per reagire agli svantaggi presentati dai crogioli multiuso fino a quel momento utilizzati. Grazie al tappo installato in modo fisso e alle costanti condizioni di reazione, la qualità della saldatura è stata stabilmente migliorata.

Basandosi su questo principio di base, Rolf Plötz ha sviluppato il brevettato crogiolo 2000, con l'obiettivo di creare costanti condizioni ideali per la reazione alluminotermica. A tal fine i prodotti di reazione necessari per ottenere la reazione alluminotermica vengono già inseriti in fabbrica, in condizioni climatizzate, nel crogiolo trasformato così in un contenitore di trasporto.

Economicità e utilizzo

- Riduzione della durata delle operazioni di preparazione della saldatura e dei tempi di saldatura.
- Smaltimento semplice e rapido grazie alla completa decomposizione del crogiolo interno refrattario.
- Grazie all'intelligente dimensionamento delle misure delle porzioni è possibile ricoprire una vasta gamma di possibili profili con scorte ridotte.
- Per luci di grosse dimensioni (L50, L70) non sono necessarie ulteriori porzioni.
- L'elevata sicurezza dei processi riduce la quota di difetti e minimizza gli eventuali lavori di riparazione.

Modello con tamburo di cartone

Nel crogiolo monouso T3, in condizioni di atmosfera inerte, si crea un acciaio estremamente puro, elastico ed omogeneo.

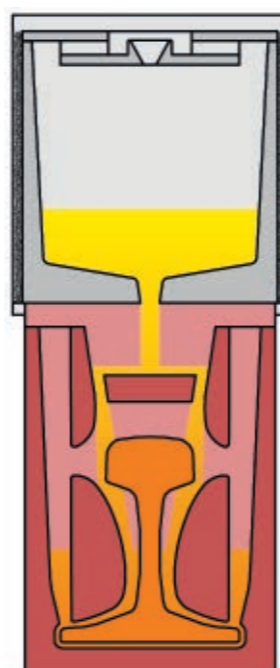
Modello con cappotto di lamiera



Dettagli tecnici

- Il crogiolo monouso è utilizzabile subito senza dover effettuare ulteriori preparativi. Non è necessario riempirlo di porzioni..
- Il tappo inserito in fabbrica è adattato al contenuto energetico della porzione saldante.
- La sezione definita del crogiolo garantisce che la reazione abbia luogo in modo costante e tranquillo.
- La speciale costruzione del coperchio del crogiolo impedisce che la porzione saldante possa fuoriuscire.
- L'alloggiamento centrale del crogiolo monouso circonda la zona di riempimento delle forme refrattarie.
- La minima altezza di caduta dell'acciaio fuso minimizza la possibilità di contaminazione della porzione saldante.
- L'imballaggio resistente agli agenti atmosferici viene mantenuto fino al momento dell'uso.

Per tutte le qualità di rotaie esistono porzioni saldanti idonee.



Qualità e affidabilità

La nostra

- attenta selezione delle materie prime,
- continua verifica della produzione,
- verifica a stretti intervalli

fa sì che le nostre porzioni saldanti nel crogiolo monouso abbiano sempre una qualità costante e affidabile. L'abbinamento a forme e utensili idonei rende possibile risultati di saldatura ottimali.



Audit regolari effettuati secondo gli standard internazionali (ISO 9001 : 2008) da parte di DNV e Deutsche Bahn AG garantiscono sempre prodotti affidabili e di alta qualità.

I nostri clienti in 70 paesi di tutto il mondo fanno affidamento sulla nostra decennale esperienza in ambito di binari e su un'attenta ricerca in campo di sistemi di saldatura alluminotermica.